

strapex®

A **SIGNODE** BRAND

ПРОДУКТЫ
УСЛУГИ
ИНТЕГРАЦИЯ
АВТОМАТИЗАЦИЯ



упаковка обвязка пакетиrowание складирование транспортировка



**ТЕХНИЧЕСКИЙ
ПАСПОРТ SMG 50/55**
Полностью
автоматическая
обвязочная машина

Технический паспорт

SMG 50 / 55

Технические характеристики

| | | | |
|---|---|----------------|----------------------|
| Горячее сварное соединение, время разогрева | 30 s | | |
| Электрическое подключение | Однофазный переменный ток Переменный ток 230 В / 50 Гц, 1PNE и 115 В / 60 Гц, 1PNE Допуск -15%/+20% Предохранитель тока в сети 10 AT | | |
| Характеристики производительности | при 225 В перем. тока | | |
| | Modus Sleep | Modus Stand-by | Modus Operation Max. |
| Вт | 50 W | 70 W | 607 W |
| Вольт-ампер | 53 VA | 78 VA | 622 VA |
| Реактивная мощность | 19 VAR | 33 VAR | 193 VAR |
| Коэффициент мощности | PF 0,61 | PF 0,82 | PF 0,98 |
| Косинус фи | 0,94 | 0,91 | 0,99 |
| Амперы | 0,28 A | 0,38 A | 3,0 A |
| Температура помещения | 10 - 40°C | | |
| Относительная влажность воздуха | 10 - 65% | | |
| Циклов в минуту до* (без транспортировки) | 70/min. | | |
| Рабочая высота | См. структура на стр. 4 | | |
| Транспортировка | Ленточный транспортер | | |
| Скорость транспортировки, ступенчатая регулировка | 5 - 45 m/min | | |
| Скорость машины от | 300 kg | | |
| Цвет | желтый RAL 1007 | | |
| Класс защиты IP | Без класса защиты | | |
| Грузы | | | |
| Ширина x высота, мин. | 100 x 50 mm | | |
| Ширина x высота, макс., Размеры дуги | ./ 50 mm | | |
| Длина, мин. | 200 mm | | |
| Масса, макс. | 35 kg | | |
| Пластиковая лента PP | | | |
| Ширина ленты | 5 mm 9 mm 12 mm | | |
| Толщина ленты | 0,40 - 0,60 mm | | |
| Внутренний/внешний Ø катушки с лентой | 200 mm / 430 mm | | |
| Натяжение ленты | 5 mm | 300 N | |
| | 9 - 12 mm | 450 N | |

Используемые полипропиленовые ленты должны соответствовать рекомендуемым спецификациям для тех или иных применений!

*Производительность: В зависимости от размеров дуги и пачки, скорости транспортировки, расстояния между пачками и натяжения ленты.

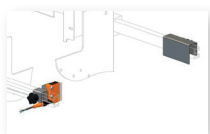
Стандартное оснащение

- Регулируемая рабочая высота
- Откидная система ременной транспортировки
- Четыре транспортирующих ролика с тормозом
- Закрытая дуговая система
- Горячее сварное соединение
- Автоматическое втягивание ленты
- Автоматический выброс остатков ленты
- Выброс рулона ленты при порожних обвязках
- Счетчик циклов
- Электронная система управления с микропроцессором + СПУ Siemens S7-1200, свободный раздел накопителя для периферийных модулей
- Останов машины
- Положение размоточной моталки: сбоек
- Электрический кабель подключения 5 м
- Базовый световой барьер для сканирования и позиционирования пачек
- Управление / индикация
 - Панель управления на стороне размоточной моталки
 - Графический дисплей для выбора программ и отступов обвязки
 - Индикация кода неисправности при сбое
- Интерфейс
 - 24-контактный разъем Harting
 - Выходные сигналы (беспотенциальные)
 - Сигнал готовности транспортера подачи
 - Сигнал общего сбоя
 - Входной сигнал (беспотенциальный)
 - Сигнал готовности последующего транспортера

Размеры дуги

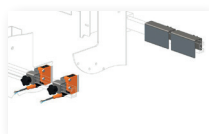
| Машины | Ширина ленты | Размеры дуги Ширина x высота | Натяжение ленты |
|-------------|--------------|---------------------------------|--------------------|
| SMG 50 / 55 | 5 mm | 650 x 500 mm | 300 N |
| | 5 mm | 850 x 650 mm | 300 N |
| | 9 / 12 mm | 650 x 500 mm | 450 N |
| | 9 / 12 mm | 850 x 650 mm | 450 N |
| | 9 / 12 mm | 850 x 850 mm | 450 N |
| | 9 / 12 mm | 850 x 1250 mm | 450 N |

Опции



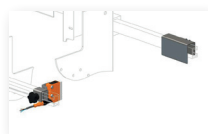
■ Обвязка центра пачки

Пачки - в зависимости от их длины - автоматически однократно обвязываются по центру



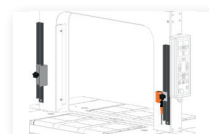
■ Смешанный режим работы

Пачки - в зависимости от их длины (x) - автоматически однократно обвязываются по центру (<x) или подвергаются многократной обвязке (>x)



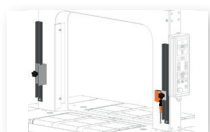
■ Положение первой обвязки

Фиксированные параллельные обвязки. Расстояние до края положения обвязки устанавливается с помощью смещения фотоэлементов перед и позади линии ленты.



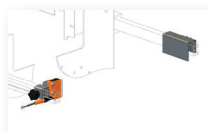
■ 2. Натяжение ленты

Если пачка выходит за пределы предварительно установленной световым барьером высоты, для ее обвязки используется второе предустановленное натяжение ленты



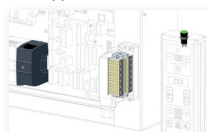
■ Обвязка «да/нет»

Если пачка выходит за пределы предварительно установленной световым барьером высоты, обвязка автоматически отменяется



■ Останов транспортировки

Если подача пачек в машину приостановлена, транспортер автоматически выключается через 10 секунд до момента поступления новой пачки



■ Внешний выбор программы S7-1200

Внешний выбор различных программ обвязки с помощью генерируемого потребителем кода BCD (S7-1200)



■ Разъем интерфейса

свободно программируемый штекерный разъем (10-контактный разъем Harting) для подключения интерфейса машины к имеющейся установке



■ Тандемная кнопка-переключатель

Позволяет осуществлять управляемое выполнение программы 2 расположенных друг за другом автоматических обвязочных машин доп. данные при поломке повышенная производительность



■ Упор пачек

выравнивание пачек для первого положения обвязки. Фиксированное расстояние до линии ленты с помощью распорки. ход/высота прохода 320 мм Расстояние до линии ленты определяется проставкой



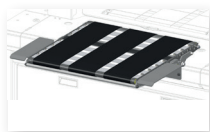
■ Прижим H500

Пневматический прижим для фиксации или прессования пачек и ослабленных пачек во время обвязки



■ Трехцветная сигнальная лампа

Визуальная информация о различных состояниях машины



■ Удлинение транспортера 245 мм

Систему ременной транспортировки грузов можно удлинить на входе и на выходе на 125/245 мм

■ Модуль транспортера: ременной транспортер из 2 частей

для транспортировки тяжелых и неровных грузов

■ Модуль транспортера: ременной транспортер из 4 частей

для транспортировки тяжелых и неровных грузов



■ Предупреждение о конце ленты

Если диаметр рулона меньше предустановленного значения, зажигается белая сигнальная лампа. Благодаря этому можно заранее подготовиться к смене рулона во избежание длительных простоев машины

■ Рабочая высота

Рабочие высоты, отличающиеся от стандартных значений

■ Фиксируемые ножки Ibox

Машину можно установить на пол с помощью ножек, исполнение Ibox

■ Особый цвет

только цвета RAL



■ Программа Flex

Обвязка пачек осуществляется, в зависимости от их длины, посередине, параллельно, троекратно или многократно. Автоматически выполняется симметричное распределение ленты.

■ 2. Аварийный останов

Дополнительный внешний выключатель аварийного останова. Подключение через интерфейс

■ Высокое натяжение ленты 600 Н

Для натяжения ленты 600 Н

Signale:

■ Входящая и выходящая транспортировка

Сигнал через интерфейс для синхронизации предыдущего и последующего подъемно-транспортного оборудования

■ Машина в автоматическом режиме

Сигнал подается через интерфейс, если машина работает в автоматическом режиме

■ Счетчик циклов

Сигнал через интерфейс для подсчета циклов обвязки

■ Конец ленты

Сигнал через интерфейс: опорожнение размоточной моталки

■ Предупреждение о конце ленты

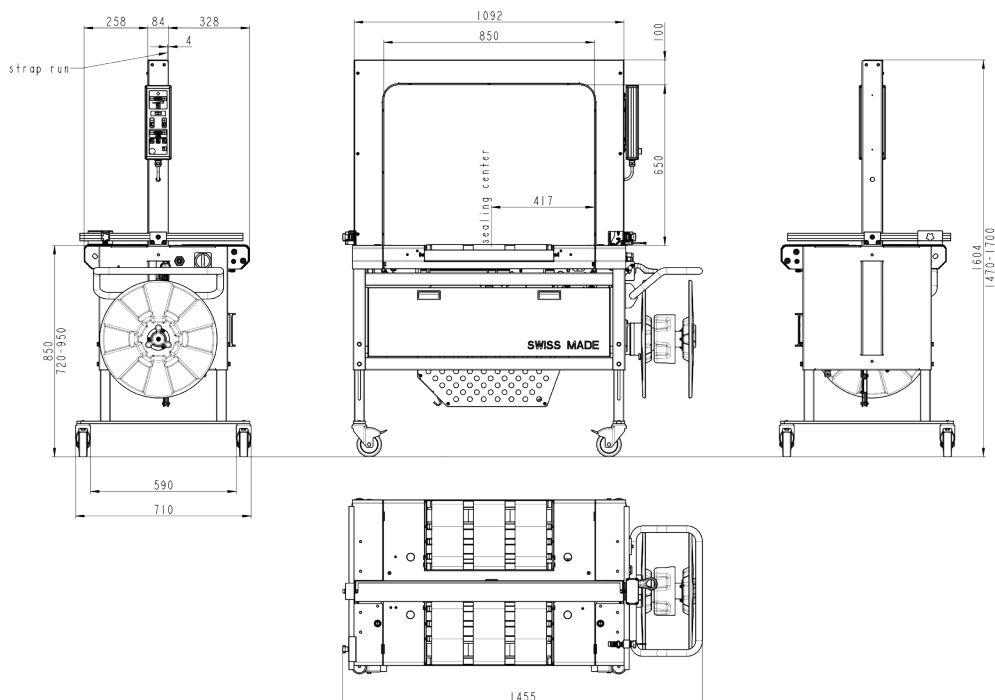
Сигнал подается через интерфейс, если диаметр размоточной моталки меньше установленного значения

Технический паспорт SMG 50 / 55

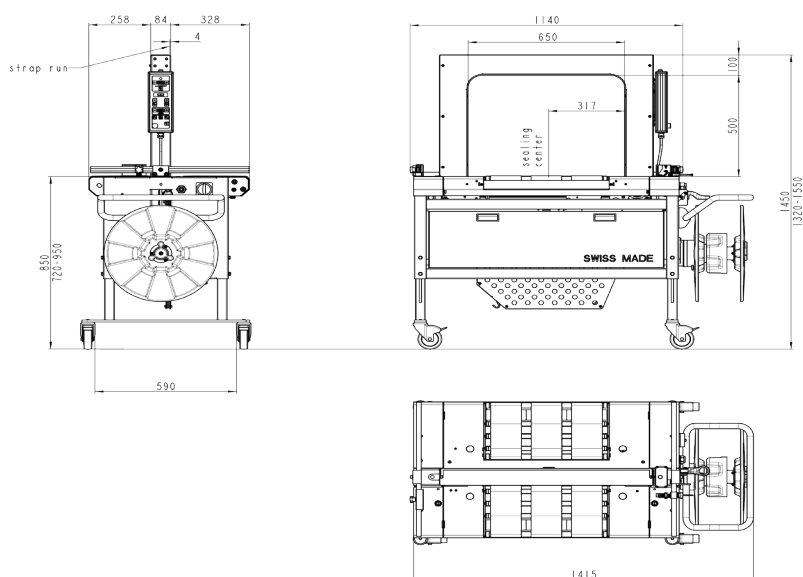


Layout

SMG 50 / 55 (850 x 650 mm)



SMG 50 / 55 (650 x 500 mm)



Signode Switzerland GmbH