

strapex®

A SIGNODE BRAND

PRODUCTS
SERVICES
INTEGRATION
AUTOMATION



pack



bundle



unitize



warehouse



transport



**ТЕХНИЧЕСКИЙ
ПАСПОРТ**
Полностью
автоматическая
обвязочная машина

Технический паспорт

SGP 2332 / 4332

Технические характеристики

Горячее сварное соединение, время разогрева	30 s		
Электрическое подключение	Однофазный переменный ток Переменный ток 230 В / 50 Гц, 1PNE и 115 В / 60 Гц, 1PNE Допуск -15%/+20% Предохранитель тока в сети 10 АТ		
Характеристики производительности	при 225 В перем. тока		
	Modus Sleep	Modus Stand-by	Modus Operation Max.
Вт	50 W	70 W	607 W
Вольт-ампер	53 VA	78 VA	622 VA
Реактивная мощность	19 VAR	33 VAR	193 VAR
Коэффициент мощности	PF 0,61	PF 0,82	PF 0,98
Косинус фи	0,94	0,91	0,99
Амперы	0,28 A	0,38 A	3,0 A
Температура помещения	5 - 40°C		
Относительная влажность воздуха	10 - 85%		
Циклов в минуту до* (без транспортировки)	70/min.		
Рабочая высота	См. структура на стр. 4		
Транспортировка	Ленточный транспортер		
Скорость транспортировки, ступенчатая регулировка	5 - 45 m/min		
Скорость машины от	300 kg		
Материал	Нержавеющая сталь		
Класс защиты IP	IP 56 / DIN 60529 + IPX9K / ISO 20653		
Грузы			
Ширина x высота, мин.	100 x 50 mm		
Ширина x высота, макс., Размеры дуги	./ 50 mm		
Длина, мин.	200 mm		
Масса, макс.	35 kg		
Пластиковая лента PP			
Ширина ленты	5 mm 9 mm 12 mm		
Толщина ленты	0,40 - 0,60 mm		
Внутренний/внешний Ø катушки с лентой	200 mm / 430 mm		
Натяжение ленты	5 mm	300 N	
	9 - 12 mm	450 N	

Используемые полипропиленовые ленты должны соответствовать рекомендуемым спецификациям для тех или иных применений!

*Производительность: В зависимости от размеров дуги и пачки, скорости транспортировки, расстояния между пачками и натяжения ленты.

Стандартное оснащение

- Регулируемая рабочая высота
- Откидная система ременной транспортировки
- Четыре транспортирующих ролика с тормозом
- Закрытая дуговая система
- Горячее сварное соединение
- Автоматическое втягивание ленты
- Автоматический выброс остатков ленты
- Выброс рулона ленты при порожних обвязках
- Счетчик циклов
- Электронная система управления с микропроцессором + СПУ Siemens S7-1200, свободный раздел накопителя для периферийных модулей
- Останов машины
- Положение размоточной моталки: сбоек
- Электрический кабель подключения 5 м
- Базовый световой барьер для сканирования и позиционирования пачек
- Управление / индикация
 - Панель управления на стороне размоточной моталки
 - Графический дисплей для выбора программ и отступов обвязки
 - Индикация кода неисправности при сбое
- Интерфейс
 - 24-контактный разъем Harting
 - Выходные сигналы (беспотенциальные)
 - Сигнал готовности транспортера подачи
 - Сигнал общего сбоя
 - Входной сигнал (беспотенциальный)
 - Сигнал готовности последующего транспортера

Размеры дуги

Машины	Ширина ленты	Размеры дуги Ширина x высота	Натяжение ленты
SGP 2332 / 4332	5 mm	650 x 500 mm	300 N
	9 / 12 mm	650 x 500 mm	450 N

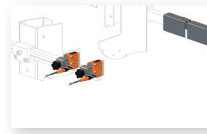


Опции



■ Обвязка центра пачки

Пачки - в зависимости от их длины - автоматически однократно обвязываются по центру



■ Смешанный режим работы

Пачки - в зависимости от их длины (x) - автоматически однократно обвязываются по центру (<x) или подвергаются многократной обвязке (>x)



■ Положение первой обвязки

Фиксированные параллельные обвязки. Расстояние до края положения обвязки устанавливается с помощью смещения фотоэлементов перед и позади линии ленты.



■ 2. Натяжение ленты

Если пачка выходит за пределы предварительно установленной световым барьером высоты, для ее обвязки используется второе предустановленное натяжение ленты



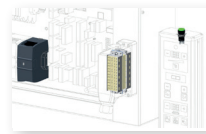
■ Обвязка «да/нет»

Если пачка выходит за пределы предварительно установленной световым барьером высоты, обвязка автоматически отменяется



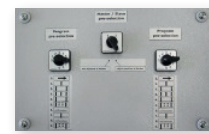
■ Останов транспортировки

Если подача пачек в машину приостановлена, транспортер автоматически выключается через 10 секунд до момента поступления новой пачки



■ Внешний выбор программы S7-1200

Внешний выбор различных программ обвязки с помощью генерируемого потребителем кода BCD (S7-1200)



■ Тандемная кнопка-переключатель

Позволяет осуществлять управляемое выполнение программы 2 расположенных друг за другом автоматических обвязочных машин доп. данные при поломке повышенная производительность



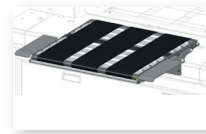
■ Упор пачек

выравнивание пачек для первого положения обвязки. Фиксированное расстояние до линии ленты с помощью распорки. Ход/высота прохода 320 мм



■ Прижим Inox H500

Пневматический прижим для фиксации или прессования пачек и ослабленных пачек во время обвязки



■ Удлинение транспортера 245 мм

Систему ременной транспортировки грузов можно удлинить на входе и на выходе на 125/245 мм



■ Разъем интерфейса

свободно программируемый штекерный разъем (10-контактный разъем Harting) для подключения интерфейса машины к имеющейся установке



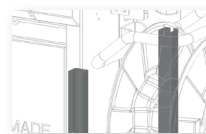
■ Трехцветная сигнальная лампа

Визуальная информация о различных состояниях машины



■ 2. Аварийный останов

Дополнительный внешний выключатель аварийного останова. Подключение через интерфейс



■ Рабочая высота

Рабочие высоты, отличающиеся от стандартных значений

■ Предупреждение о конце ленты

Если диаметр рулона меньше предустановленного значения, загорается белая сигнальная лампа. Благодаря этому можно заранее подготовиться к смене рулона во избежание длительных простоев машины

■ Высокое натяжение ленты 600 Н

Для натяжения ленты 600 Н

■ Программа Flex

Обвязка пачек осуществляется, в зависимости от их длины, посередине, параллельно, трехкратно или многократно. Автоматически выполняется симметричное распределение ленты.

■ Фиксируемые ножки Inox

Машину можно установить на пол с помощью ножек

Signale:

■ Входящая и выходящая транспортировка

Сигнал через интерфейс для синхронизации предыдущего и последующего подъемно-транспортного оборудования

■ Машина в автоматическом режиме

Сигнал подается через интерфейс, если машина работает в автоматическом режиме

■ Счетчик циклов

Сигнал через интерфейс для подсчета циклов обвязки

■ Конец ленты

Сигнал через интерфейс: опорожнение размоточной моталки

■ Предупреждение о конце ленты

Сигнал подается через интерфейс, если диаметр размоточной моталки меньше установленного

Технический паспорт SGP 2332 / 4332

PRODUCTS
SERVICES
INTEGRATION
AUTOMATION



pack



bundle



unitize



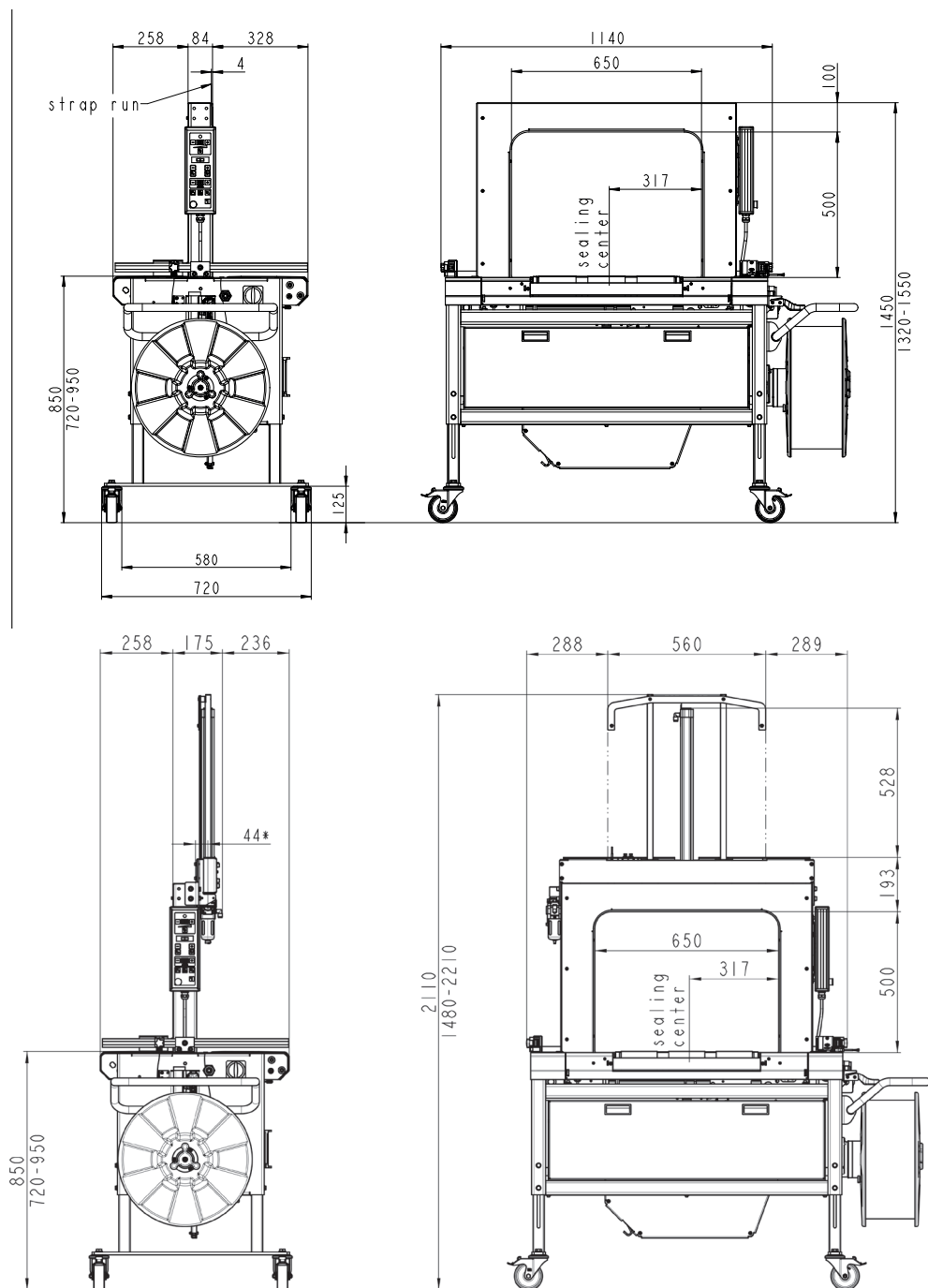
warehouse



transport

Layout

SGP 2332 / 4332 (650 x 500 mm)



* mounted on left side l20



Signode Switzerland GmbH